



POMPY ODŚRODKOWE				STERLING			
KARTA DANYCH NR : 01				Sterling Fluid Systems (Italy) S.p.A.			
KLIENT: ASTER Astaldi Spa – T.M.E. Spa Termomeccanica Ecologia S.C.				OFERTA: 20651244			
INSTALACJA: Impianto Termovalorizzatore CDR di Bydgoszcz				ZADANIE: 1007949			
ZAPYTANIE: Rdo Bydgoszcz ZAMÓWIENIE: 35/14				DATA DOSTAWY: 30.10.2014			
ILOŚĆ: 2 POZYCJA: L0-N21-CX005 A/B				Strona 1 z 1			
KONSTRUKCJA		LISTA CZĘŚCI:		WARUNKI PRACY			
1	Typ: <input checked="" type="checkbox"/> Pozioma <input type="checkbox"/> Pionowa <input type="checkbox"/> "In-Line" <input type="checkbox"/>	MSCA 06514 MCA BV3 TF E 00 001 01		50	Ciecz pompowana: FEED WATER / ACQUA ALIMENTO		
2	Korpus dzielony: <input type="checkbox"/> Osiowo <input checked="" type="checkbox"/> Promieniowo			51	Zawiesina	% Wagowo	/
3	Typ Obudowy: <input type="checkbox"/> Pojedyncza spirala <input type="checkbox"/> Podwójna Spirala <input checked="" type="checkbox"/> Dyfuzor					Wielkość	/
4	Długość pompy od płyty do ssania / filtra (pion./baryk.) mm			52	Temperatura pracy:	(TP) °C	130
5	Przylączy: <input checked="" type="checkbox"/> Odpowietrzenie <input checked="" type="checkbox"/> Czujnik <input checked="" type="checkbox"/> Dren			53	Lepkość w TP:	cSt	0,23
6	Flansze: Rozmiar Wykonanie Przylga Pozycja			54	Ciepota właściwa w TP:	kg / dm ³	0,935
	Ssanie DN125 PN16 DIN			55	Prężność par w TP:	bar a	2,7
	Tłoczenie DN65 PN100 DIN			56	NPSH dostępne:	m	>3,5
7	Wirnik Nr: 14 Typ: <input type="checkbox"/> Otwarty <input checked="" type="checkbox"/> Zamknięty <input type="checkbox"/>			57	NPSH wymagane: *	m	2,43
8	Ø Wirnik: Min: 196 / Zamontowany: 218 / Max: 218 mm			58	Ciśnienie tłoczenia:	kPa	7990
9	Szczelina pierścienia(a) zużyciowego:			59	Ciśnienie ssania:	kPa	340
10	Łożyska Oporowe / Promieniowe: 2 Typ: KULI			60	Ciśnienie różnicowe:	kPa	7650
	Toczące: Nr 1 Typ: TULEJA			61	Wysokość podnoszenia:	m	835
11	Smarowanie: <input checked="" type="checkbox"/> Smar <input type="checkbox"/> Olej <input checked="" type="checkbox"/> Bez / Pompowaną cieczą			62	Wydajność:	m ³ /h	81,76
12	Uszczel Ssanie: <input type="checkbox"/> sznur. <input type="checkbox"/> Mech.	Ø mm Typ		63	Obroty	obr/min	2913
	Walu Tłoczenie: <input type="checkbox"/> Sznur. <input checked="" type="checkbox"/> Mech.	Ø 60 mm Typ BV3		64	Kierunek wirowania (od strony napędu)		CCW
13	Sprzęgło: <input checked="" type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie Typ: ARPEX	P) Ø 40 M) Ø 65		65	Wydajność	%	74
14	Ośłona: <input checked="" type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie Typ: STD SIHI			66	Moc nominalna	kW	242,1
15	Płyta podstawy: <input checked="" type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie Typ: STD SIHI				maksymalna	kW	250
16	Kotwy montażowe: <input checked="" type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie Typ: STD SIHI				silnika	kW	252
Materiały		TF		67	Minimalna wydajność	m ³ /h	20
17	Obudowa	1.4008/1.4408		68	Wysokość podnoszenia przy Q=0	m	999
18	Wirnik	1.4408		69	Maksymalne ciśnienie ssania	bar	
19	Walu	1.4021		70	Maksymalna wytrzymałość korpusu	bar	
20	Pierścienie zużyciowe	/		71	Maksymalne ciśnienie garnka	bar	/
21	Tuleja wału	1.4021		72	Temperatura projektowa korpusu	°C	160
22	Uszczelki obudowy	Csi		73	Ciśnienie projektowe korpusu	bar	16/100
23	Płyta podstawy	/		74	Ciśnienie testu hydraulicznego	bar	/
24		/		Testy			
25		/		75	Wydajnościowy	QCP	Opt.
26		/		76	NPSH	QCP	/
27	PŁYTA	C.S.		77	Test ciśnieniowy	QCP	/
28	Gasket	EPDM		78			
29	Uszczelnienie Mech.	H75G115-AQ1EGG		Wymagany			
30	Silnik dostarczany przez: SFS	43	SL005 A/B	Ze świadkiem			
31	Producent: SIEMENS	44	1LG6312-2MA90-Z	łożyska			
32	Typ: 315L	45	315 kW – INVERTER DUTY	Uszczelnienie sznurowe			
33	kW: 252 obroty: 2980	46	C19 K02 K35 K84 L00 L01 L27 L98	Stopa			
34	V: 400 Hz: 50	47	L97 M40 Y82 Y54 D03 (+/- 40°C)	Plukanie uszczelnienia mech.:			
35	Ochrona: IP55 Klasa: F/B	48	A60=3PT100 A78=3PT100	API-Plan			
36	Nr seryjny:	49	K45= SPACE HEATER 230 V	Noise level			
37	Obudowa: B3 IE2 CVE	49	M94=COATING C4 RAL 5017	dB(A) @ 1m			
38	Krzywe charakterystyki	■	N.3	Ing.			
39	Rysunek wymiarowy	■	N.3	Ing.			
40	Rysunek przekrojowy	■	N.3	Ing.			
41	Test Materiałowy	■	N.3	Ing.			
42	Oferta na części zamienne	■	N.3	Ing.			
43	DTR/CE	■	N.3	Ing./Pol.			

* NPSH wymagane dla bariolowych pomp pionowych odnosi się do osi pierwszego wirnika

Tolerancje prób zg. z normą DIN 1944.

Uwagi :

(62) Normal point :Q=65,4 m³/h @855 m @2831 rpm – Eff.=73,5% Pot.Abs.=200kW – NPSHr =1,93m

Wydanie

Nr	Data	U.V.	U.T.	U.C.
00	05.05.14	R.R.	S.C.	
01	06.03.15	R.R.	S.C.	



Sterling Fluid Systems (Italy) Spa

Via I. Nievo, 75
20900 Monza MI
Italy
Dr. Roberto Riva
Phone: 039.2824.1
Fax: 039.2824.220

Customer : TM.E. SpA Termomeccanica Ecologia

LA SPEZIA, VIA DEL MOLO,
19126
Italy

Project : Pompa Alimento Caldaia
Item : Normal Point
Quote No. : 20651244
Your Ref. : Impianto Bydgoszcz - Polonia

Contact : Mr. Paolo Dei
Phone : 0187 552111 552444 Fax : 0187 552267 552450
Date : Thursday, September 19, 2013

Pump Model: MSCA 065 14 Stages
Pump Op. Speed: 2831 RPM, 50 Hz Electric

Stages	Trim Status	Imp. Dia. (mm)
14	Full	218
14	Trimmed	218

Impeller No.: C

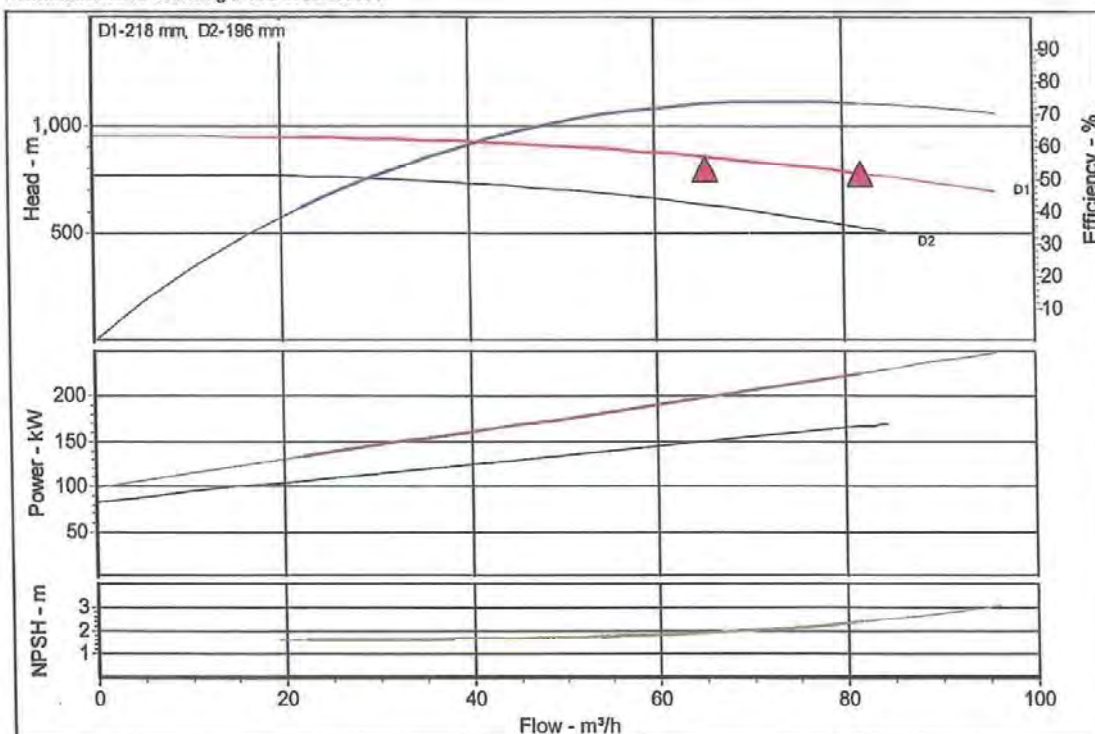
Material Spec. Group: [TF] Chrome steel, impeller and diffusers from stainless steel, shaft from chrome steel

Fluid: Water

Flow rate Q:	65.4 m ³ /h
Differential Head H:	855 m
Efficiency	73.5 %
Power Required	199.9 kW
NPSH Required	1.93 m

Temperature: 130 °C
Viscosity: 0.23 mm²/s
Density: 934.51 kg/m³

Performance curve according to ISO 9906 Grade 2



Comments

NPSHR - for guaranteed NPSHR values, add 0.5 m safety margin on the values read from the curves.

